

## Wärmetauscher von AKB

Wir entwickeln und fertigen Wärmetauscher zum Einsatz in Getrieben, Kurbeltrieben, Hydraulikaggregaten und ähnlichen Anwendungen.

**Kundenorientierte Problemlösungen** stehen bei uns im Vordergrund. Wir liefern Wärmetauscher in Sonderbauformen, speziell für Ihre Anwendung. Die Fertigung erfolgt auch in Kleinserie oder sogar als Einzelteil.

Kostengünstig und mit kurzer Lieferzeit können wir Ihnen auch **standardisierte Wärmetauscher** aus unserer laufenden Produktion (siehe Tabelle unten) anbieten.

### Die Technik

Der entscheidende Faktor bei der Auslegung von Wärmetauschern ist die Größe und Gestaltung der wärmeübertragenden Fläche. Um eine optimale Leistung bei minimiertem Bauraum zu erreichen, verwenden wir Rippenrohr aus Kupferlegierungen mit sehr guten wärmetechnischen Eigenschaften.

Zum Anschluss des Wärmetauschers an den Kühlkreislauf dienen Schott- oder Flansch-Armaturen aus Messing, die mit dem Rippenrohr verlötet sind.

Der waagerechte Einbau von langen Wärmetauschern kann eine Abstützung oder den Einbau in ein Schutzrohr erforderlich machen.

Aus den Anforderungen unserer Kunden ist eine Vielzahl unterschiedlicher Varianten entstanden.

### Standardisierte Wärmetauscher: Technische Daten und Einbaumaße

Bauform	Oberfläche ca. [m <sup>2</sup> ]	Nennweite [mm]	zul. Druck [bar]	Gewicht ca. [kg]	Abmessungen [mm]			Bild
					D	G	L	
Schott-Armatur	0,26	8	12	1,0	63	1/2"	250	-
	0,88	8	12	3,2	63	1/2"	765	1
	1,12	8	12	3,8	63	1/2"	950	1
Flansch-Armatur mit Schutzrohr	0,19	8	12	3,3	60,3	3/8"	213	-
	0,34	8	12	3,8	70	3/8"	338	2
	0,42	8	12	4,1	70	3/8"	400	2
Flansch-Armatur	0,24	8	12	2,4	63	3/8"	240	-
	0,38	8	12	3,0	63	3/8"	328	3
	0,56	8	12	3,9	63	3/8"	485	3

## Bauformen



Schott-Armatur

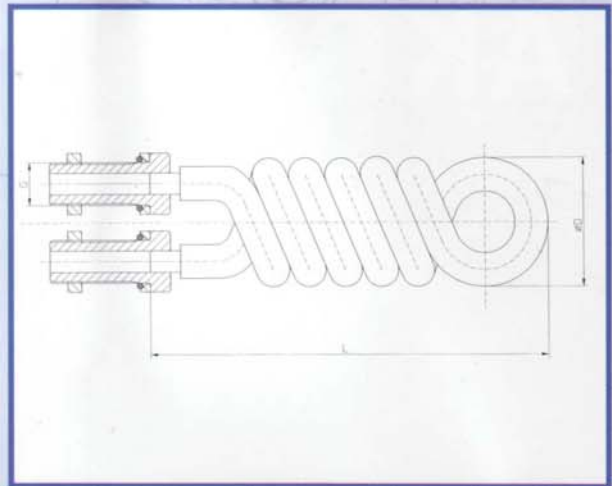


Bild 1



Flansch-Armatur mit Schutzrohr

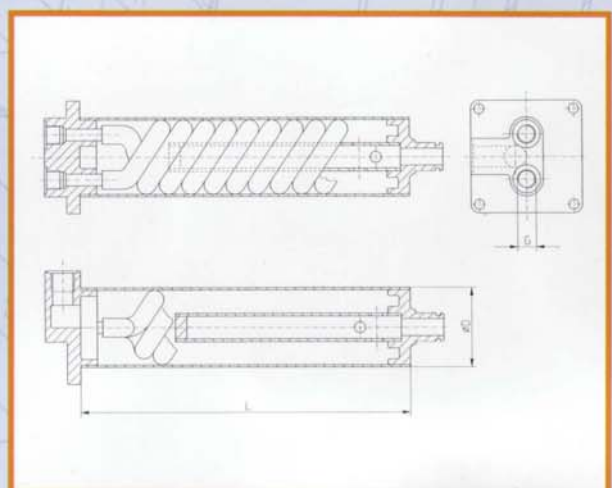


Bild 2



Flansch-Armatur

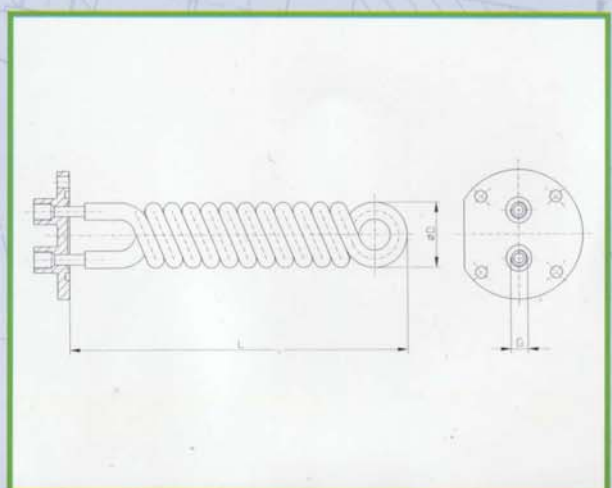


Bild 3